

PRÜFBERICHT

2024/1011-007.2

Erstprüfung:

RMH III 0/63, U10, U-A

Gemäß RVS 08.15.01 – Ausgabe 01.05.2017,
ÖNORM B 3140 - Ausgabe 2020-11-01 und
Recycling-Baustoffverordnung – RBV (BGBl. II Nr. 290/16)

Hersteller:

Red Eagle Group GmbH
Stöcklfeld 71
A-6365 Kirchberg in Tirol

Produktionsstätte:

ZWL Hallbruck - Kössen

Inhalt

| | |
|--|---|
| Allgemeine Angaben | 3 |
| Auftraggeber | 3 |
| Beauftragung..... | 3 |
| Prüfgut..... | 3 |
| Hersteller | 3 |
| Produktionsstandort | 3 |
| Durchführung..... | 3 |
| Prüfergebnisse | 4 |
| Bautechnische Eigenschaften und Stoffliche Zusammensetzung | 4 |
| Korngrößenverteilung im Anlieferungszustand – Abbildung 1 | 5 |
| Beurteilung | 6 |

ALLGEMEINE ANGABEN

Allgemeine Angaben

AUFTRAGGEBER

Red Eagle Group GmbH, Stöcklfeld 71 in A-6365 Kirchberg in Tirol, vertreten durch Hr. Erwin Obrietan.

BEAUFTRAGUNG

Der Auftraggeber beauftragte die BauLab Baustoffprüfung und Consulting e.U. mit der Durchführung einer Eignungsprüfung nach folgenden Regelwerken:

- RVS 08.15.01: Technische Vertragsbedingungen
Unterbauplanum und ungebundene Tragschichten
Ungebundene Tragschichten, Ausgabe 01.05.2017
- ÖNORM B 3140, Rezyklierte Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Anwendungen sowie für Beton, Ausgabe: 2020-11-01

PRÜFGUT

Bezeichnung gem. § 11 RBVO: RMH III 0/63, U10, U-A

Art des Materials: rezyklierte mineralische Hochbau-Restmassen

Größtkorn: 63 mm

Herkunft: div. Abbrüche – Raum Kössen

Bautechnische Klassifizierung: Güteklasse III

Produktionszeitraum: 09.05.2024 bis 14.05.2024 (25 Std.)

Produktionsmenge - Charge: ca. 2.000 t

HERSTELLER

Red Eagle Group GmbH, Stöcklfeld 71 in A-6365 Kirchberg in Tirol

PRODUKTIONSSTANDORT

ZWL Hallbruck - Kössen

DURCHFÜHRUNG

Die Durchführung der Probenahme erfolgte gemäß EN 932-1 an einer kegelförmigen Aufschüttung am 17.05.2024 durch Hr. Reinhard Moser / BauLab.

Die Prüfungen erfolgten im Zeitraum vom 21.05.2024 bis 04.06.2024.

Die Prüfung der Umweltverträglichkeit erfolgte im Zuge der Deklarationsprüfung durch die Nievelt Labor GmbH / Höbersdorf.

PRÜFERGEBNISSE

Prüfergebnisse

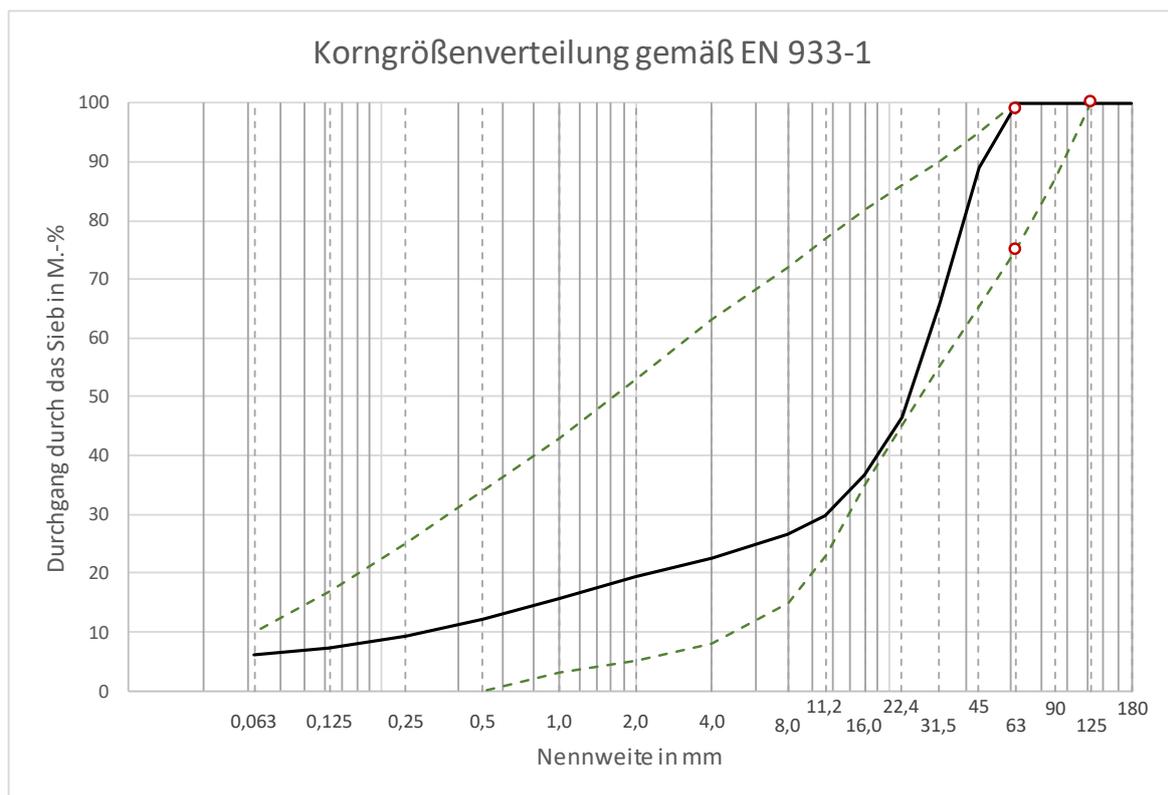
Der nachgereichten Tabelle sind die Ergebnisse der durchgeführten Prüfungen zu entnehmen.

BAUTECHNISCHE EIGENSCHAFTEN UND STOFFLICHE ZUSAMMENSETZUNG

| Merkmal | Prüfnorm | Symbol | Einheit | Ergebnis | Kategorie ¹⁾ | Soll ²⁾ | Anforderung |
|---|------------------------|------------------------|---------------------|-------------|--------------------------|--------------------------|-------------|
| Geometrische Anforderungen | | | | | | | |
| Korngrößenverteilung | EN 933-1 | <i>G</i> | M.-% | 100 | <i>G_{A85}</i> | <i>G_{A75}</i> | Erfüllt |
| | | - | M.-% | siehe Abb.1 | - | Bild A.16, ON B 3140 | Erfüllt |
| Kornform von groben Gesteinskörnungen | EN 933-4 | <i>SI</i> | M.-% | NPD | <i>SI_{NR}</i> | <i>SI_{NR}</i> | Erfüllt |
| Anteil gebrochener Körner in groben Gesteinskörnungen | EN 933-5 | <i>C</i> | M.-% | NPD | <i>C_{NR}</i> | <i>C_{NR}</i> | Erfüllt |
| Gehalt an Feinanteilen | EN 933-1 | <i>f</i> | M.-% | 6,0 | <i>f₇</i> | <i>f_{NR}</i> | Erfüllt |
| Physikalische Anforderungen | | | | | | | |
| Widerstand gegen Zertrümmerung | EN 1097-2 | <i>LA</i> | M.-% | NPD | <i>LA_{NR}</i> | <i>LA_{NR}</i> | Erfüllt |
| Wasseraufnahme | EN 1097-6, Abschnitt 8 | <i>WA₂₄</i> | M.-% | NPD | <i>WA_{NR}</i> | <i>WA_{NR}</i> | Erfüllt |
| Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen | | | | | | | |
| Anteil Beton, Betonprodukte, Mörtel, Mauersteine aus Beton | ÖNORM EN 933-11 | <i>R_c</i> | M.-% | NPD | <i>R_{CNR}</i> | <i>R_{CNR}</i> | Erfüllt |
| Anteil <i>R_c + R_u + R_g</i> | | <i>R_{cug}</i> | M.-% | NPD | <i>R_{cugNR}</i> | <i>R_{cugNR}</i> | Erfüllt |
| Anteil Mauerziegel (Mauersteine und Ziegel), Kalksandsteine, nicht schwimmender Porenbeton | | <i>R_b</i> | M.-% | NPD | <i>R_{bNR}</i> | <i>R_{bNR}</i> | Erfüllt |
| Anteil bitumenhaltige Materialien | | <i>R_a</i> | M.-% | 3,5 | <i>R_{a5-}</i> | <i>R_{a10-}</i> | Erfüllt |
| Anteil Glas | | <i>R_g</i> | M.-% | 0,2 | <i>R_{g2-}</i> | <i>R_{g2-}</i> | Erfüllt |
| Anteil sonstige Materialien (bindige Materialien, Metalle, nicht schwimmendes Holz, Kunststoff und Gummi, Gips) | | <i>X</i> | M.-% | 0,2 | <i>X₁₋</i> | <i>X₁₋</i> | Erfüllt |
| Anteil <i>R_g + X</i> | | - | M.-% | 0,4 | - | ≤ 1 M.-% | Erfüllt |
| Anteil schwimmendes Material | | <i>FL</i> | cm ³ /kg | 3,0 | <i>FL₅₋</i> | <i>FL₅₋</i> | Erfüllt |
| Anteil glasierter Keramik | | - | M.-% | 2,9 | - | ≤ 5 M.-% | Erfüllt |

¹⁾Gemäß ÖNORM EN 13242 ²⁾Anforderung für RMH III 0/63, U10 gemäß ÖNORM B 3140

KORNGRÖßENVERTEILUNG IM ANLIEFERUNGSZUSTAND – ABBILDUNG 1



--- Sieblinienbereich 0/63, Güteklasse III, ÖNORM B 3140

○ Grenzwerte für 0/63 gem. EN 13242 G_A75

| Summe Siebdurchgang | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|--|
| [mm] | 0,063 | 0,125 | 0,250 | 0,5 | 1,0 | 2,0 | 4,0 | 8,0 | 11,2 | 16,0 | 22,4 | 31,5 | 45 | 63 | 90 | 125 | 180 | |
| [M.-%] | 6,0 | 7,2 | 9,2 | 12,1 | 15,7 | 19,3 | 22,5 | 26,6 | 29,7 | 36,7 | 46,4 | 65,9 | 88,9 | 100,0 | 100,0 | 100,0 | 100,0 | |

Beurteilung

Gemäß den durchgeführten Prüfungen entspricht die geprüfte Probe mit der Handelsbezeichnung „RMH III 0/63, U10, U-A“, gemäß den Vorgaben der ÖNORM B 3140 den Anforderungen der Güteklasse III für rezyklierte mineralische Hochbau-Restmassen, sowie der umwelttechnischen Klassifizierung der Qualitätsklasse U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung.

Des Weiteren werden die Anforderungen für ungebundene Tragschichten ohne gebundene Überbauung der U-Klasse 10 gemäß RVS 08.15.01 eingehalten.

Das Prüfgut erfüllt auch die Anforderungen für Materialien zum Bau von Dämmen und Schüttungen gemäß RVS 08.03.01, unter der Berücksichtigung des umweltverträglichen Einsatzbereichs.

Anmerkung:

Recycling-Baustoffe der Qualitätsklasse U-A unterliegen nicht den Einsatzbeschränkungen des §13 der Recycling-Baustoffverordnung.



Reinhard Moser

Laborleiter

Radfeld, am 05.06.2024



T0001-24-80

05.08.2024

Seite 1/4

Höbersdorf, mk

Auftraggeber: BauLab Baustoffprüfung und Consulting e.U.
Dorfstraße 30
A-6241 Radfeld

Auftrag vom: 17.05.2024

PRÜFBERICHT

Erfassung der charakteristischen Eigenschaften einer recycelten Gesteinskörnung gemäß EN 13242, ÖNORM B 3140, Recycling-Baustoffverordnung BGBl. II Nr. 181/2015 sowie Änderungen der Recycling-Baustoffverordnung BGBl. II Nr. 290/2016

Prüfgut:

RMH 0/63, U-A

(BauLab 2024/1011-007.2)

Produktionsstätte:

ZWL Hallbruck - Kössen

Hersteller:

Red Eagle Group GmbH

Produktionszeitraum: 09.05.2024 – 14.05.2024

Umfang:

- 8 Seiten insgesamt, davon:
- 4 Seiten Bericht
- 3 Beilagen, 4 Seiten

Im Falle einer Vervielfältigung oder Veröffentlichung des Berichts darf der Inhalt nur wort- und formgetreu und ohne Auslassung oder Zusatz wiedergegeben werden. Auszugsweise Vervielfältigung oder Veröffentlichung unter Berufung auf den Bericht bedarf der Genehmigung des Ausstellers. Die Prüfergebnisse bzw. die Konformitätsbewertungen beziehen sich ausschließlich auf die untersuchten Proben. Wenn keine Konformitätsbewertung durchgeführt wird, kann die Messunsicherheit des Verfahrens bei qm@nievelt.at angefordert werden. Sofern die Spezifikationen nichts anderes erfordern, werden bei den Konformitätsbewertungen keine Messunsicherheiten berücksichtigt, da bei den festgelegten Beurteilungskriterien der Anforderungsnormen die Messunsicherheiten in der Regel bereits berücksichtigt sind.



T0001-24-80

05.08.2024

Seite 2/4

1. ALLGEMEINES

Die Nievelt Labor GmbH wurde beauftragt, an der recycelten Gesteinskörnung Prüfungen gem. EN 13242, ÖNORM B 3140, Recycling-Baustoffverordnung, BGBl. II Nr. 181/2015 sowie Änderungen der Recycling-Baustoffverordnung BGBl. II Nr. 290/2016 durchzuführen.

Auftraggeber: BauLab e.U.
Auftragsnummer: 2024/1011-007.2
Hersteller: Red Eagle Group GmbH
Prüfgut: RMH 0/63, U-A
Art der Prüfung: Deklarationsprüfung

Angaben des Herstellers:

Produktionsstätte: ZWL Hallbruck - Kössen
Produktionsstunden/-menge: 25 h / ca. 2.000 t
Produktionszeitraum: 09.05.2024 – 14.05.2024

Angaben zur Probenahme und Probenteilung:

Entnahmestelle: ZWL Hallbruck - Kössen
Probenahme/Probenehmer: 17.05.2024 /R. Moser
Probenahmeplan/ -protokoll: Beilage 3
Probeteilung: Riffelteiler gem. EN 932-2:1999/
~~Viertelmethode gem. EN 932-2:1999~~

Probeneingang: 17.05.2024

2. PRÜFVERFAHREN

Auftragsgemäß wurden die folgenden Prüfungen durchgeführt:

- Umweltverträglichkeit gemäß Recycling-Baustoffverordnung, BGBl. II Nr. 181/2015 sowie Änderungen der Recycling-Baustoffverordnung BGBl. II Nr. 290/2016

Die Überprüfungen erfolgten bis zum 31.07.2024 durch Mitarbeiter der Nievelt Labor GmbH.



T0001-24-80

05.08.2024

Seite 3/4

3. DOKUMENTATION DER PROBENENTNAHME



Foto 1: Ort und Lage des Zwischenlagers



Foto 2: Detailaufnahme der recycelten Gesteinskörnung



T0001-24-80

05.08.2024

Seite 4/4

4. ERGEBNISSE UND KONFORMITÄTBEWERTUNG

Die Bewertung der Prüfergebnisse erfolgt nach dem Runden der Messergebnisse auf die signifikante Stelle des Anforderungswertes gemäß ÖNORM A 6403.

Die Detailergebnisse der Umweltverträglichkeit sind der Beilage 1 zu entnehmen.

Umweltverträglichkeit (T1002-24-312) - Tabelle 1

| Eigenschaft | Prüfnorm | Ergebnis | Zielvorgabe Q-Klasse |
|--|----------|--------------------------|-------------------------|
| Qualitätsklasse Umweltverträglichkeit | RBV | U-A ¹⁾ | U-A |



.....
Dipl.-Ing. Dr. techn. Werner Tscherwenka
Zeichnungsberechtigter

5. INTERPRETATION

Der nachgereichten Tabelle ist die Interpretation der untersuchten Probe zu entnehmen.

Interpretation - Tabelle 2

| Parameter | Bezug | Interpretation |
|---|--|--------------------------|
| Umweltverträglichkeit | Recycling- Baustoffverordnung, ÖNORM B 3140 | U-A ¹⁾ |
| Schlüsselnummer gemäß BGBl. II Nr. 181/2015 und BGBl. II Nr. 290/2016 | | 31490 |

¹⁾ Umweltverträglichkeit gemäß Recycling-Baustoffverordnung, ohne Ermittlung der Verunreinigungen



.....
Mag. Martin Tiwald

Zeichnungsberechtigter




.....
Dipl.-Ing. Hadubrand Harand

Leiter Prüfstelle



office@nievelt.at
www.nievelt.at

A-2011 Höbersdorf
A-5600 St. Johann im Pongau

Betriebsstraße 1
Bundesstraße 10

A-6060 Hall in Tirol
A-8143 Dobl-Zwaring

Lorettostraße 26
Gewerbeparkstraße 77/3

T0001-24-80

Beilage 1

| Probennummer: | T1002-24-312 | | | | |
|-----------------------|-----------------|------|---------|------------------|---|
| Externe Probenbez.: | 2024/1011-007.2 | | | | |
| Probenbeschreibung: | RMH 0/63 | | | | |
| Parameter | Methode | Akk. | Einheit | Ergebnis | Qualitätsklassen gem. RBV 2015, BGBl. II Nr. 181/2015 |
| Gesamtgehalte | | | | | U-A U-B |
| Trockensubstanz | EN 14346 | (A) | % | 90,68 | |
| PAK 16 | EN 15527 | (A) | mg/kg | 8,6 | 12,0 20 |
| Benzo(a)pyren | EN 15527 | (A) | mg/kg | 0,33 | |
| C10-C17 Ges. | - | (A) | mg/kg | < 75 | 75 100 |
| KW-Index | EN 14039 | (A) | mg/kg | 150 | 150 ¹⁾ 200 ¹⁾ |
| Blei | EN ISO 11885 | (A) | mg/kg | 40 | 150 150/500 ^{2) 3)} |
| Chrom | EN ISO 11885 | (A) | mg/kg | 44 | 90/300 ³⁾ 90/700 ³⁾ |
| Kupfer | EN ISO 11885 | (A) | mg/kg | 27 | 90/300 ³⁾ 90/500 ³⁾ |
| Nickel | EN ISO 11885 | (A) | mg/kg | 19 | 60/100 ³⁾ 60 ⁴⁾ |
| Quecksilber | EN ISO 12846 | (A) | mg/kg | 0,071 | 0,7 ⁵⁾ 0,7 |
| Zink | EN ISO 11885 | (A) | mg/kg | 200 | 450 450 |
| Eluat | | | | | U-A U-B |
| pH-Wert | EN ISO 10523 | (A) | - | 11,4 | 7,5 bis 12,5 ^{6) 7)} 7,5 bis 12,5 ^{6) 7)} |
| elektr. Leitfähigkeit | EN 27888 | (A) | mS/m | 139 | 150 ^{7) 8)} 150 ^{7) 8)} |
| Chrom | EN ISO 11885 | (A) | mg/kg | 0,12 | 0,6 1 ⁹⁾ |
| Kupfer | EN ISO 11885 | (A) | mg/kg | < 0,10 | 1 2 |
| Nickel | EN ISO 11885 | (A) | mg/kg | < 0,10 | 0,4 0,6 |
| Ammonium-N | EN ISO 11732 | (A) | mg/kg | 0,93 | 4 8 |
| Nitrit-N | EN ISO 13395 | (A) | mg/kg | 1,1 | 2 2 |
| TOC | EN 1484 | (A) | mg/kg | 55 | 100 200 |
| Chlorid | EN ISO 10304-1 | (A) | mg/kg | 46 | 800 1000 |
| Sulfat | EN ISO 10304-1 | (A) | mg/kg | 1100 | 2500 6000 ^{9) 10)} |

(A)...Prüfung erfolgte im akkreditierten Bereich gem. EN/ISO/IEC17025 der Nievelt Labor GmbH

Grenzwertüberschreitungen sind gelb hinterlegt.

¹⁾ ... Wird der Grenzwert für den KW-Index (C10-C40) aufgrund von bituminösen Anteilen überschritten, so ist dieser Wert für die Beurteilung des Materials nicht maßgeblich, sofern der (flüchtigere) Anteil an C10-C17 75 mg/kg TM bei der Qualitätsklasse U-A und 100 mg/kg TM bei der Qualitätsklasse U-B für den KW-Index nicht überschreitet. In diesem Fall ist im Prüfbericht das Ergebnis für C10-C17 sowie der Asphaltanteil in M-% anzugeben. Alternativ ist bei einem Recycling-Baustoff RA (recyciertes gebrochenes Asphaltgranulat) mit einem Asphaltanteil von mehr als 90 M-% der Parameter KW-Index nicht anzuwenden. Stattdessen gilt ein KW-Index im Eluat von 2 mg/kg TM bei der Qualitätsklasse U-A und ein KW-Index im Eluat von 5 mg/kg TM bei der Qualitätsklasse U-B.

²⁾ ... Bei einem geogen bedingten Gehalt an Blei, der den Wert von 150 mg/kg TM überschreitet, ist der Parameter Blei im Eluat zu bestimmen und ein Grenzwert von 0,3 mg/kg TM einzuhalten.

³⁾ ... Für geogen bedingte Gehalte in Gesteinskörnungen gilt der höhere Wert.

⁴⁾ ... Für geogen bedingte Gehalte gilt keine Begrenzung.

⁵⁾ ... Bei Ausbaupasphalt ist dieser Parameter nicht anzuwenden.

⁶⁾ ... Für natürliches, nicht verunreinigtes Gestein gilt ein pH-Wertebereich ab 6,5.

⁷⁾ ... Bei Überschreitung des pH-Wertes und/oder der elektrischen Leitfähigkeit kann bei frischgebrochenen betonhaltigen Recycling-Baustoffen eine Schnellkarbonatisierung in Anlehnung an die ÖNORM S 2116-3 "Untersuchung stabilisierter Abfälle, Teil 3: Schnellkarbonatisierung", ausgegeben am 01. Jänner 2010, durchgeführt werden. In diesem Fall hat eine nochmalige Eluatuntersuchung zu erfolgen. Jedenfalls müssen nach der Karbonatisierung die Grenzwerte eingehalten werden. Dies gilt sowohl für den pH-Wert als auch für die elektrische Leitfähigkeit.

⁸⁾ ... Bei einem pH-Wert zwischen 11,0 und 12,5 beträgt der Grenzwert für die elektrische Leitfähigkeit 200 mS/m.

⁹⁾ ... Für Recycling-Baustoffe, die mehr als 50 M-% Ziegel enthalten, gilt keine Begrenzung.

¹⁰⁾ ... Bei einem Ca/SO₄-Verhältnis von $\geq 0,43$ im Eluat gilt ein Grenzwert von 8.000 mg/kg TM.



T0001-24-80

Beilage 2 - Seite 1/2

| Probenvorbereitung | | | | |
|---|-----------------|---|-------------|--------------------------|
| Parameter | Methode | | Dim. | Bestimmungsgrenze |
| Herstellung von Prüfmengen aus der Laborprobe | EN 15002:2015 | + | | |
| Eluatherstellung | EN 12457-4:2002 | + | | |
| Königswasseraufschluß | EN 13657:2002 | + | | |
| Trockensubstanz | EN 14346:2006 | + | M-% | --- |
| Glühverlust bei 550 °C [M-%] | DIN 18128:2002 | + | M-% | 0,2 |
| Glühverlust bei 550 °C [M-%] | EN 15169:2007 | + | M-% | 0,2 |

| Gesamtgehaltuntersuchungen: | | | | |
|--|-------------------|---|-------------|--------------------------|
| Parameter | Methode | | Dim. | Bestimmungsgrenze |
| Aluminium (Al) | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 5 |
| Antimon (Sb) | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 5 |
| Arsen (As) | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 5 |
| Barium (Ba) | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 5 |
| Benzol, Toluol, Ethylbenzol, Xylole (BTEX) | ISO 22155:2016 | + | mg/kg | 0,4 |
| Beryllium (Be) | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 5 |
| Blei (Pb) | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 5 |
| Bor (B) | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 5 |
| Cadmium(Cd) | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 0,4 |
| Calcium (Ca) | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 100 |
| Chrom (Cr) | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 5 |
| Cobalt (Co) | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 5 |
| Eisen (Fe) | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 5 |
| Kohlenwasserstoff-Index C10-C40 | EN 14039:2001 | + | mg/kg | 10 |
| Kupfer (Cu) | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 5 |
| Magnesium (Mg) | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 100 |
| Mangan (Mn) | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 5 |
| Molybdän (Mo) | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 5 |
| Nickel (Ni) | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 5 |
| PCBs | EN 17322:2020 | + | mg/kg | 0,05/Kongener |
| polycyclische arom. Kohlenwasserstoffe (PAK) | ÖNORM L 1200:2003 | + | mg/kg | 0,5 |
| Quecksilber (Hg) | EN ISO 12846:2012 | + | mg/kg | 0,05 |
| Selen (Se) | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 5 |
| Silber (Ag) | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 5 |
| Thallium (Tl) | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 5 |
| TOC (als C) | EN 13137:2001 | + | mg/kg | 3000 |
| Vanadium (V) | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 5 |
| Zink (Zn) | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 10 |
| Zinn (Sn) | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 5 |

Anmerkung: alle mit "+" gekennzeichneten Methoden sind im Akkreditierungsumfang enthalten



office@nievelt.at
www.nievelt.at

A-2011 Höbersdorf
A-5600 St. Johann im Pongau

Betriebsstraße 1
Bundesstraße 10

A-6060 Hall in Tirol
A-8143 Dobl-Zwaring

Lorettostraße 26
Gewerbeparkstraße 77/3

T0001-24-80

Beilage 2 - Seite 2/2

| Eluatuntersuchungen: | | | | |
|--|------------------------|---|---------|-------------------|
| Parameter | Methode | | Dim. | Bestimmungsgrenze |
| Abdampfrückstand | DIN 38409, Teil 1:1987 | + | mg/kg | 100 |
| Aluminium | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 0,1 |
| Ammonium als N | EN ISO 11732:2005 | + | mg N/kg | 0,1 |
| Anion. Tenside (MBAS) | EN ISO 16265:2012 | + | mg/kg | 0,05 |
| Antimon | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 0,06 |
| Arsen | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 0,1 |
| adsorbierbare organ. geb. Halogene (AOX, als Cl) | EN ISO 9562:2004 | + | mg/kg | 0,1 |
| Barium | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 0,1 |
| Beryllium | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 0,1 |
| Blei | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 0,1 |
| Bor | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 0,1 |
| Cadmium | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 0,01 |
| Calcium | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 10 |
| Chlorid | EN ISO 10304-1:2009 | + | mg/kg | 5 |
| Chrom (gesamt) | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 0,1 |
| Chrom(VI) | EN ISO 23913:2009 | + | mg/kg | 0,1 |
| Cobalt | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 0,1 |
| Cyanid gesamt bzw. leicht freisetzbar | EN ISO 14403-2:2012 | + | mg/kg | 0,02 |
| Eisen | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 0,1 |
| elektr. Leitfähigkeit | EN 27888:1993 | + | mS/m | --- |
| Fluorid | EN ISO 10304-1:2009 | + | mg/kg | 0,5 |
| KW-Index | EN ISO 9377-2:2002 | + | mg/kg | 0,8 |
| Kupfer | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 0,1 |
| Magnesium | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 10 |
| Mangan | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 0,1 |
| Molybdän | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 0,1 |
| Nickel | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 0,1 |
| Nitrat als N | EN ISO 10304-1:2009 | + | mg/kg | 5 |
| Nitrit als N | EN ISO 13395:1996 | + | mg/kg | 0,03 |
| Phosphat als P | EN ISO 15681-2:2018 | + | mg/kg | 0,05 |
| pH-Wert | EN ISO 10523:2012 | + | --- | --- |
| Quecksilber | EN ISO 12846:2012 | + | mg/kg | 0,002 |
| Selen | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 0,1 |
| Silber | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 0,1 |
| Sulfat | EN ISO 10304-1:2009 | + | mg/kg | 5 |
| Thallium | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 0,1 |
| TOC | EN 1484:2019 | + | mg/kg | 5 |
| Trübung | EN ISO 7027-1:2016 | + | NTU | 0,1 |
| Vanadium | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 0,1 |
| Zink | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 0,2 |
| Zinn | EN ISO 11885:2009 | + | mg/kg | 0,1 |
| Phenolindex | EN ISO 14402:1999 | + | mg/kg | 0,05 |

Anmerkung: alle mit "+" gekennzeichneten Methoden sind im Akkreditierungsumfang enthalten

